



中华人民共和国国家标准

~~GB 8677~8682-88~~

FZ/T 01090-01094-99

机织物结构分析方法

Textiles—Woven fabrics—Construction—
Method of analysis

1988-02-13 发布

1988-07-01 实施

国家标准局 发布

目 录

FZ1090	GB 8677—88	机织物结构分析方法	织物组织图与穿综、穿箱及提综图的表示方法…………… (1)
75	GB 8678—88	机织物结构分析方法	机织物密度的测定…………… (6)
FZ1091	GB 8679—88	机织物结构分析方法	织物中纱线织缩的测定…………… (11)
FZ1092	GB 8680—88	机织物结构分析方法	织物中拆下纱线捻度的测定…………… (15)
FZ1093	GB 8681—88	机织物结构分析方法	织物中拆下纱线线密度的测定…………… (18)
FZ1094	GB 8682—88	机织物结构分析方法	织物单位面积经纬纱线质量的测定…………… (21)

机织物结构分析方法
织物中纱线织缩的测定

UDC 677.063
:677.017

GB 8679—88

Textiles—Woven fabrics—Construction—
Methods of analysis—
Determination of crimp or
take-up of yarn in fabric

本标准等效采用国际标准 ISO 7211/3—1984《纺织品——机织物——结构分析方法——织物中纱线织缩的测定》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定织物中纱线织缩的方法。本方法适用于大多数机织物，不适用在一定的伸直张力下不能消除纱线上的卷曲，以及在织造、整理和在该方法的分析过程中纱线受到破坏的织物。

2 引用标准

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

3 定义

- 3.1 标记长度：试样上标记间的织物长度。
- 3.2 伸直长度：从试样上拆下两标记间的纱线，在伸直张力条件下测量的长度。
- 3.3 织缩：伸直长度与标记长度的差数。
- 3.4 织缩率：织缩对伸直长度的百分率。
- 3.5 回缩率：织缩对标记长度的百分率。
- 3.6 伸直张力：消除织造引起的卷曲而施加于纱线的最小的力。

4 原理

从一已知长度的织物布条中拆下纱线，在张力作用下使之伸直，并在该状态下测量其长度。张力的大小根据纱线种类和线密度选择。测定结果以织缩率或回缩率表示。

注：本方法中需要用一张力，使卷曲的纱线伸直。理论上，该张力应是消除全部卷曲而不使纱线伸长，但这是不大可能的。因此，附录 A（补充件）中给出的张力，其目的是为了在不可避免的伸长与卷曲的不完全消除之间达到平衡，任何残余卷曲则略去不计。

5 装置

- 5.1 伸直纱线和测量装置，需符合以下要求：
 - a. 应有二只夹钳，且夹钳在闭合时有平行的钳口面；
 - b. 两夹钳间的距离能变化；
 - c. 应有能测量两夹钳间距离的标尺，尺面标有毫米刻度；
 - d. 每只夹钳应刻有一基准线，在夹钳闭合时可以看到；